

Los quemadores modelo **CMC** son del tipo llama continua, para ser utilizados indistintamente con Gas Natural o G.L.P. (Gas Licuado de Petróleo), fueron diseñados para su instalación en sistemas de calentamiento. Ej: Corrientes de aire, cámaras de secado de productos químicos, minerales, cereales, etc.

Se fabrican en módulos standard de 0,30 m. x 0,60 m. con una capacidad aproximada de 330.000 Kcal/hora por cada módulo, pudiéndose acoplar el número de módulos necesario para satisfacer las necesidades de calor y/o de superficie calefaccionada requeridas por el proceso. En cada quemador deberá considerarse además un módulo piloto de 0,30 m. x 0,60 m., obteniéndose tamaños desde 0,60 m. x 0,60 m. con una capacidad máxima de 400.000 Kcal/hora, hasta quemadores de 9,00 m. x 0,60 m. con una capacidad máxima de 10.000.000 de Kcal/hora.

A pedido se fabrican también en medidas especiales tanto de largo como de ancho.

ALIMENTACIÓN: La mezcla gas aire puede ser provista por mezcladores atmosféricos modelo 93 para alta presión de gas, la presión aconsejada es de 1 bar a 2 bar tanto en gas natural como licuado. En este caso no es necesario utilizar ventilador centrífugo.



En los casos en que no hay disponible gas de alta presión, la alimentación puede realizarse con premezcladores modelo 76 para presiones de gas de 0,010 bar (100 mm.C.A.) a 0,05 bar (500 mm.C.A.) y aire forzado con presiones desde 0,02 bar (200 mm.C.A.) hasta 0,10 bar (1000 mm.C.A.).

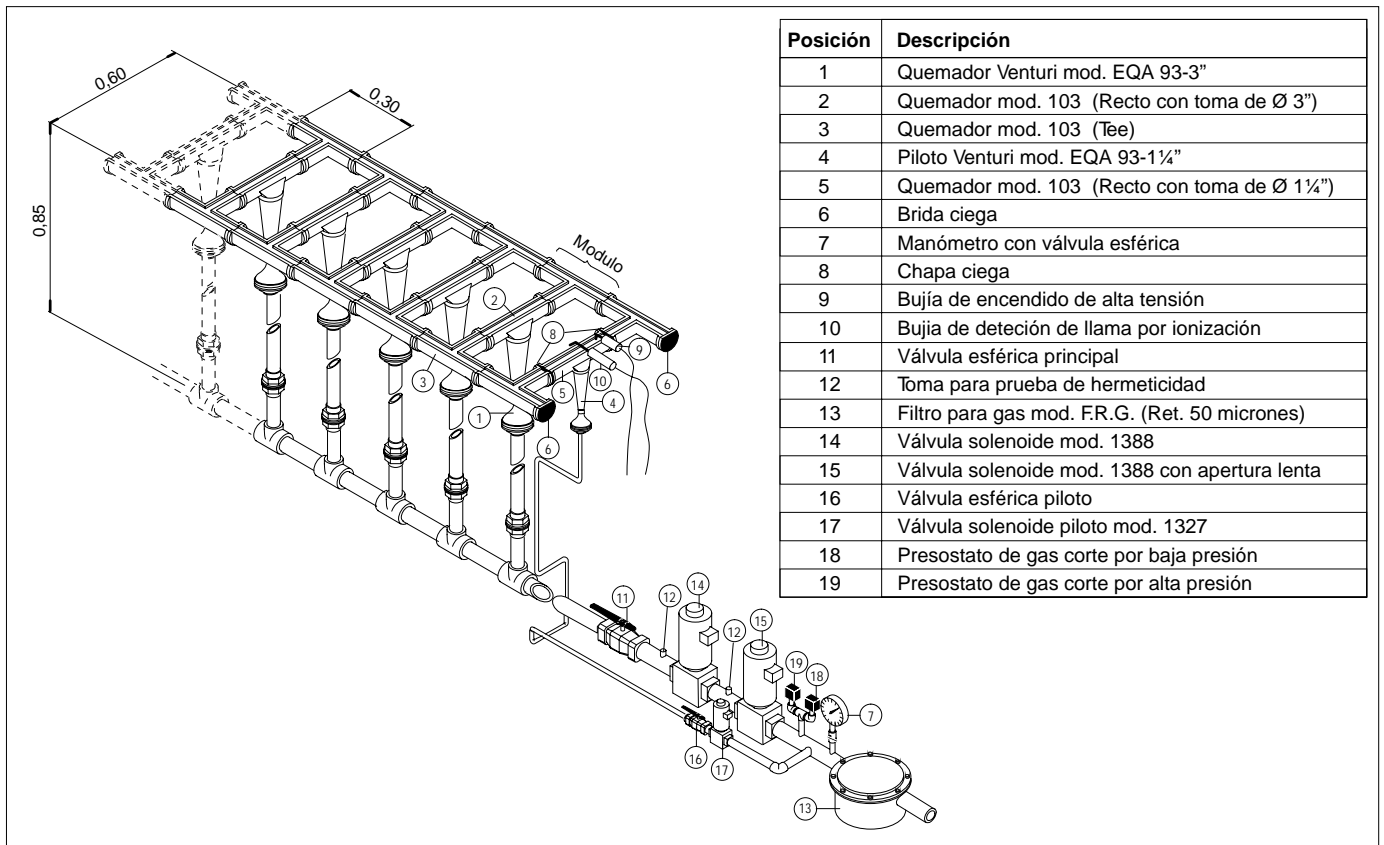
AUTOMATIZACIONES: Admite todo tipo de automatizaciones, en especial aquellas ya utilizadas y suficientemente probadas en los quemadores modelo 76 y 93. Por ejemplo: controles de llama por ionización o fotocélula U.V., sistemas de encendido con apertura lenta o en dos etapas. Sistemas de corte por temperatura: On-off, alto y bajo fuego, modulantes, etc.

VERSATILIDAD: Dada su gran flexibilidad, ya que este quemador puede trabajar con capacidades de hasta el 10 % de su capacidad máxima, pueden proyectarse teniendo en cuenta la capacidad requerida o la superficie a calefaccionar, indistintamente. Es muy importante además, que el tren de válvulas puede ser instalado fuera de la cámara de combustión, y los controles electrónicos alejados de la misma y si fuera necesario dentro de un recinto especial para protegerlos de ambientes hostiles (ácidos, polvillo, etc.).

QUEMADORES DE LLAMA CONTINUA PARA SECADORAS EN MODULOS DE 0.30 x 0.60 con venturis 93 - 3" (Presión de trabajo: 1,5 Bar)

Código	Kcal/hora	Consumo GN (m ³ /h)	Consumo GLP (Kg/hora)	Ø Mánifol (GLP)	Módulos (Incluye piloto)	Boca salida llama (metros)
CMC 050	400.000	43	35	3/4"	2	0,60 x 0,60
CMC 075	750.000	81	65	3/4"	3	0,90 x 0,60
CMC 100	1.100.000	118	96	3/4"	4	1,20 x 0,60
CMC 125	1.450.000	156	126	1"	5	1,50 x 0,60
CMC 150	1.800.000	194	156	1"	6	1,80 x 0,60
CMC 200	2.150.000	231	187	1"	7	2,10 x 0,60
CMC 250	2.500.000	269	216	1"	8	2,40 x 0,60
CMC 300	3.200.000	344	270	1"	10	3,00 x 0,60
CMC 400	4.250.000	457	370	1½"	13	3,90 x 0,60
CMC 500	5.000.000	538	432	1½"	15	4,50 x 0,60

Listado de elementos para CMC - 93 (alta presión)



* En los modelos CMC050, CMC075 y CMC100 las válvulas solenoides 14 y 15 son modelos 1335.

* El modulo del piloto tiene 50.000 Kcal/h.

DISTRIBUIDOR: